



技术要求

- 1、矿井提升机的制造质量应符合AQ1035-2007《矿用单绳缠绕式矿井提升机安全检验规范》标准之规定，符合《煤矿安全规程》之规定；
- 2、钢丝绳出绳方向：活卷筒钢丝绳为下出绳，固定卷筒钢丝绳为上出绳
- 3、提升机应按安装说明书之要求进行安装、调整、试运行，然后才能进行正常载荷提升；
- 4、产品涂漆前，钢铁制件表面除锈质量应符合GB8923中St2级的规定，涂漆外观不允许有针孔、气泡、裂纹、脱落、流挂及漏涂等影响美观的缺陷；
- 5、提升机所有非旋转部分打腻子后涂漆翠绿色油漆，外露旋转部分除卷筒和挡板板外表面涂黑色油漆外，其余均涂R02朱红色耐油油漆，减速器等传动装置配件内部均涂Y06淡黄色耐油油漆，其要求按GB/T3181-1995标准之规定检验；
- 6、卷筒绳槽底径对主轴轴线的径向跳动量不大于5mm；制动盘装配后端面全跳动量为0.5mm；
- 7、尺寸A、B、C、D、h是按本图选定的电动机确定的，电动机型号和本图不符时，尺寸A、B、C、D、h由设计单位和用户确定；
- 8、主轴装置、盘形制动器、减速器、电动机滑轨等必须在操平找正后，才允许浇灌其地脚螺栓孔之混凝土；
- 9、液压站和操作台、深度指示器的安装尺寸，使用单位可根据实际情况给予安放在适当位置，且允许不使用地脚螺栓。液压系统钢管按现场具体情况装配。
- 10、按成套发货单和装箱单确定设备的完整性。

机器型号		JK-3.5×2.8(2.5)型									
卷筒	数量	个	1	卷筒容量	584(513)						
	直径	米	3.5		一层缠绕	米	1161(1017)				
	宽度	米	2.8(2.5)		二层缠绕	米					
负荷	钢丝绳最大拉力	千牛	170	传动比	28	20	25	31.5			
	钢丝绳最小拉力	千牛	170		钢丝绳速度	米/秒	4.8	6.7	5.4	3.5	
钢丝绳	最大直径	毫米	42	电动机型号							
	最小破断力	千牛	1230		电动机最大功率	KW	980	1400	1100	660	
机器重量 (不包括电机、电缆)			千克	机器重量部分受重量 (不包括电机、电缆)							
液压系统工作压力			兆帕	<6.3 最大外形尺寸(长×宽×高)							
				毫米							

代号	名称	数量	材料	备注
43	螺栓M8	2	标准件	
44	YX100	1	标准件	
45	固定盘φ11×3	1	标准件	
46	固定盘φ11×3	1	标准件	用户自备
47	固定盘φ11×3	1	标准件	
48	固定盘φ11×3	1	标准件	
49	固定盘φ11×3	1	标准件	
50	固定盘φ11×3	1	标准件	
51	固定盘φ11×3	1	标准件	
52	固定盘φ11×3	1	标准件	
53	固定盘φ11×3	1	标准件	
54	固定盘φ11×3	1	标准件	
55	固定盘φ11×3	1	标准件	
56	固定盘φ11×3	1	标准件	
57	固定盘φ11×3	1	标准件	
58	固定盘φ11×3	1	标准件	
59	固定盘φ11×3	1	标准件	
60	固定盘φ11×3	1	标准件	
61	固定盘φ11×3	1	标准件	
62	固定盘φ11×3	1	标准件	
63	固定盘φ11×3	1	标准件	
64	固定盘φ11×3	1	标准件	
65	固定盘φ11×3	1	标准件	
66	固定盘φ11×3	1	标准件	
67	固定盘φ11×3	1	标准件	
68	固定盘φ11×3	1	标准件	
69	固定盘φ11×3	1	标准件	
70	固定盘φ11×3	1	标准件	
71	固定盘φ11×3	1	标准件	
72	固定盘φ11×3	1	标准件	
73	固定盘φ11×3	1	标准件	
74	固定盘φ11×3	1	标准件	
75	固定盘φ11×3	1	标准件	
76	固定盘φ11×3	1	标准件	
77	固定盘φ11×3	1	标准件	
78	固定盘φ11×3	1	标准件	
79	固定盘φ11×3	1	标准件	
80	固定盘φ11×3	1	标准件	
81	固定盘φ11×3	1	标准件	
82	固定盘φ11×3	1	标准件	
83	固定盘φ11×3	1	标准件	
84	固定盘φ11×3	1	标准件	
85	固定盘φ11×3	1	标准件	
86	固定盘φ11×3	1	标准件	
87	固定盘φ11×3	1	标准件	
88	固定盘φ11×3	1	标准件	
89	固定盘φ11×3	1	标准件	
90	固定盘φ11×3	1	标准件	
91	固定盘φ11×3	1	标准件	
92	固定盘φ11×3	1	标准件	
93	固定盘φ11×3	1	标准件	
94	固定盘φ11×3	1	标准件	
95	固定盘φ11×3	1	标准件	
96	固定盘φ11×3	1	标准件	
97	固定盘φ11×3	1	标准件	
98	固定盘φ11×3	1	标准件	
99	固定盘φ11×3	1	标准件	
100	固定盘φ11×3	1	标准件	

总图
 设计 审核 批准 日期
 共 张 第 张
 比例
 材料
 重量
 备注