



技术要求

- 1、矿用提升绞车的制造质量应符合AQ1033-2007《矿用JTP型提升绞车安全检验规范》标准之规定，符合《煤矿安全规程》之规定；
- 2、钢丝绳出绳方向，活卷筒钢丝绳为下出绳，固定卷筒钢丝绳为上出绳
- 3、提升绞车应按安装使用说明书之要求进行安装、调整、试运行，然后才能进行正常载荷提升；
- 4、产品油漆前，钢铁制件表面除锈质量应符合GB8923中St2级的规定，油漆外观不允许有针孔、气泡、裂纹、脱落、流挂及漏涂等影响美观的缺陷；
- 5、提升绞车所有非旋转部分打腻子后漆涂翠绿色油漆，外露旋转部分除卷筒和挡绳板外表面涂黑色油漆外，其余均涂R02朱红色耐油油漆，减速器等传动装配件内部均涂Y06淡黄色耐油油漆，其要求按GB/T3181-1995标准之规定检验；
- 6、卷筒绳槽底径对主轴轴线的径向跳动量不大于5mm；制动盘装配后端面全跳动量为0.5mm；
- 7、尺寸A、B、C、D、E、H、h是按本图选定的电动机确定的，电动机型号和本图不符时，尺寸A、B、C、D、E、H、h由设计单位和用户确定；
- 8、主轴装置、盘形制动器、减速器、电动机滑轨等必须在操平找正后，才允许浇灌其地脚螺栓孔之混凝土；
- 9、液压站和操作台、深度指示器的安装尺寸，使用单位可根据实际情况给予安装在适当位置，且允许不使用地脚螺栓。液压系统钢管按现场具体情况装配。
- 10、按成套发货单和装箱单确定设备的完整性。

机器型号		JTP-1.2×1(1.2)型						
卷筒	数量	1	卷筒	米	(230) 218			
	直径	1.2	容绳	米	(500) 439			
	宽度	1(1.2)	重量	米	(790) 680			
负荷	额定功率	15	传动比		23.34	31.5		
	最大直径	15	钢丝绳速度	米/秒	2.5	2	1.9	1.5
	最大直径	14	电 机 型 号					
	最小直径	136.5	电 机 最大功率	KW	75	55	55	45
重量	千克		电 机 极数		6	8	6	8
液压系统工作压力		兆帕	最大外形尺寸(长×宽×高)		毫米			
		<4.0						

38	卷筒防护罩	1	焊铸件					
37	液压站	1	通用部件					
36	液压系统管径Φ18×3	1						30m
35	YWZ-400	1	液成					
34	GB/T95-85	12	平垫圈27	8	14HV			
33	GB/T41-86	8	六角螺母27	8	8			
32	GB/T7799-88	4	地角螺栓27×860	4	45			
31		1	电动机滑轨	1	焊铸件			
30		1	电动机	1	液成			更换件
29	GB/T95-85	12	平垫圈27	12	14HV			
28	GB/T41-86	12	六角螺母27	12	8			
27	GB/T7799-88	6	地角螺栓27×860	6	45			
26	GB/T100-73	1	滑轮联轴器CL212	1	标准部件			
25	GB/T95-85	4	平垫圈24	4	8			
24	GB/T41-86	4	六角螺母24	4	14HV			
23	GB/T7799-88	4	地角螺栓24×500	4	45			
22		1	定车装置	1	通用部件			
21	LX12-2	4	闸瓦磨擦开关装置	4	通用部件			
20		1	主轴装置	1	液成			2800
19	GB/T14212-2003	1	链条428	1	液成			
18		1	脚踏板	1	液成			用户自备
17		4	脚踏螺栓M12×120	4	标准部件			
16		1	操作台	1	通用部件			
15		1	深度指示器	1	液成			
14	GB/T95-85	4	平垫圈20	4	14HV			
13	GB/T41-86	4	六角螺母20	4				
12	GB/T7799-88	4	地角螺栓20×300	4				
11		2	主轴承衬套	2	焊铸件			
10		4	根	4	Q345A			
9	GB/T41-86	8	六角螺母26	8	8			
8	GB/T7799-88	4	地角螺栓26×1200	4	45			
7		4	锥形制动器	4	液成			
6	GB/T41-86	32	六角螺母26	32				
5	GB/T7799-88	16	地角螺栓26×1000	16	45			
4		1	高速L226柱销联轴器	1	标准部件			
3		1	减速机机座	1	焊铸件			外购
2		1	减速机	1	液成			
1		1	低速联轴器防护罩	1	焊铸件			借用件
序号	代号	名称	数量	材料	单位	总计	备注	
					重量			
总图								鹤壁市豫兴煤机有限公司
JTP(B)-1.2×1(1.2)P								矿用提升绞车
1:22								JTP1.2KP-0
共 张 第 张								