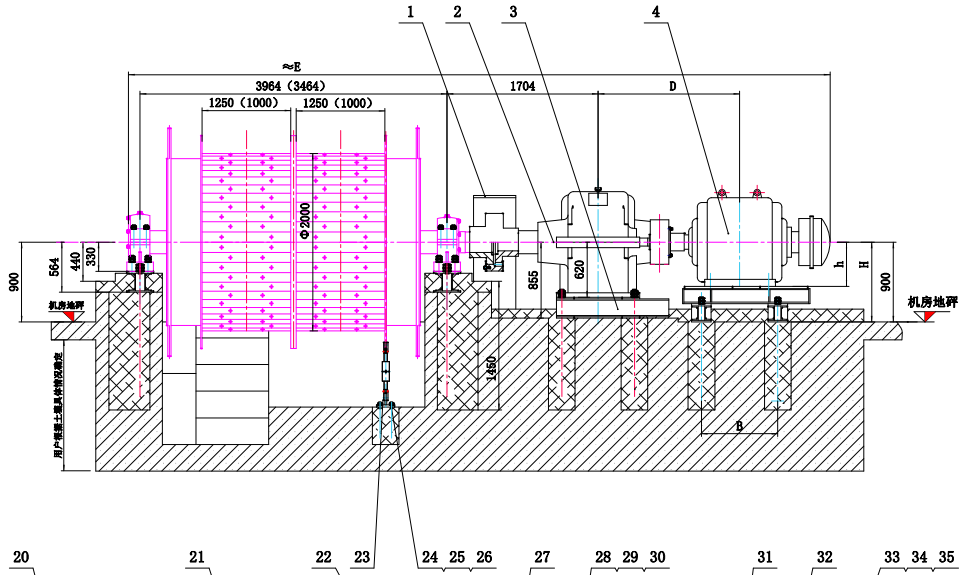

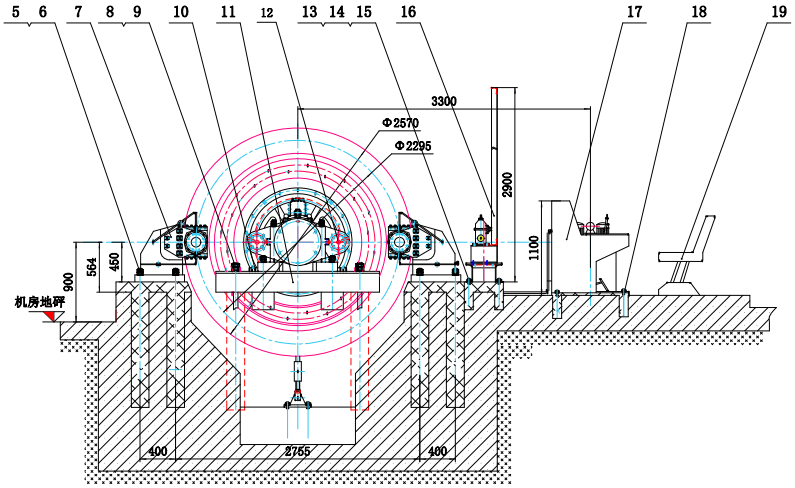

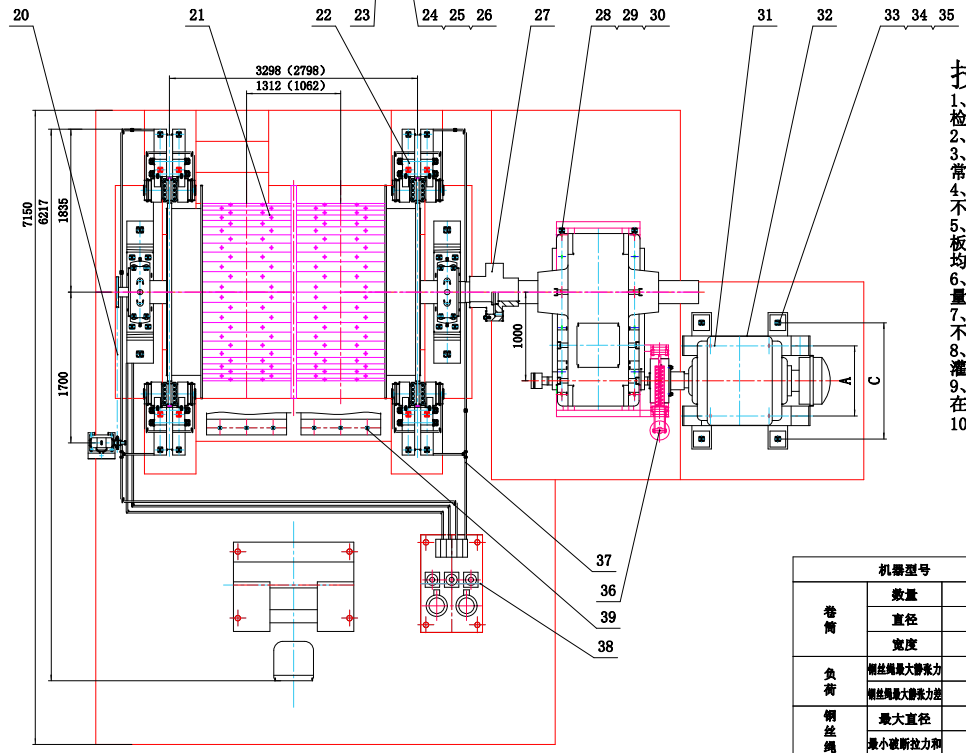

技术要求

1、矿井提升机的制造质量应符合AQ1035-2007《矿用单绳缠绕式矿井提升机安全检验规范》标准之规定，符合《煤矿安全规程》之规定；
2、钢丝绳出绳方向：活卷筒钢丝绳为下出绳，固定卷筒钢丝绳为上出绳
3、提升机应按安装使用说明书之要求进行安装、调整、试运转，然后才能进行正常载荷提升；
4、产品涂漆前，钢铁制件表面除锈质量应符合GB8923中St2级的规定，涂漆外观不允许有针孔、气泡、裂纹、脱落、流挂及漏涂等影响美观的缺陷；
5、提升机所有非旋转部分打腻子后漆涂翠绿色油漆，外露旋转部分除卷筒和挡绳板外表面涂黑色油漆外，其余均涂R02朱红色耐油油漆，减速器等传动装配件内部均涂Y06淡黄色耐油油漆，其要求按GB/T3181-1995标准之规定检验；
6、卷筒绳槽底径对主轴轴线的径向跳动量不大于5mm；制动盘装配后端面全跳动量为0.5mm；
7、尺寸A、B、C、D、E、H、h是按本图选定的电动机确定的，电动机型号和本图不符时，尺寸A、B、C、D、E、H、h由设计单位和用户确定；
8、主轴装置、盘形制动器、减速器、电动机滑轨等必须在操平找正后，才允许浇灌其地脚螺栓孔之混凝土；
9、液压站和操作台、深度指示器的安装尺寸,使用单位可根据实际情况给予安放在适当位置,且允许不使用地脚螺栓。液压系统钢管按现场具体情况装配。
10、按成套发货单和装箱单确定设备的完整性。

机器型号			2JK-2×1.25(1)型							
卷筒	数量	个	2	卷筒容绳量	一层缠绕	米	236（177）			
	直径	米	2		二层缠绕	米	467（346）			
	宽度	米	1.25（1）		三层缠绕	米	/			
负荷	钢丝绳最大静张力	千牛	60	传动比			11.2	20	25	31.5
	钢丝绳最大静张力差	千牛	40	钢丝绳速度		米/秒	7	4	3.2	2.5
钢丝绳	最大直径	毫米	24	电动机	型号					
	最小破断拉力和	千牛	396.5		最大功率	KW	350	180	150	130
机器重量（不包括电动机、电控）		千克			极数		8	8	8	8
			机器旋转部分的变位质量（不包括电动机、电控）			千克				
液压系统工作压力		兆帕	<6.3	最大外形尺寸（长×宽×高）		毫米				

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
39		卷筒护罩	2	外协件			
38		液压站	1	通用部件			
37		液压系统Φ18×3	1	通用部件			
36	YWZ-400	YWZ液压块式制动器	1	成品			
35	GB/T95-85	平垫圈36	6	140Mn			
34	GB/T41-86	六角螺母M36	12	B			
33	GB/T799-88	地角螺栓M36×1200	6	45			随机配备
32		电动机滑轨	1	外协件			
31		电动机	1	成品			变换件
30	GB/T95-85	平垫圈Φ45	4	140Mn			
29	GB/T41-86	六角螺母M42	8	B			
28	GB/T799-88	地角螺栓M42×1200	4	45			
27	GZS105-73	齿轮联轴器CL13	1	标准部件			
26	GB/T95-85	平垫圈24	4	B			
25	GB/T41-86	六角螺母M24	4	140Mn			
24	GB/T799-88	地角螺栓M24×500	4	45			
23		角平衡梁	1	通用部件			
22	LX13-2	限深装置开关装置	4	通用部件			
21		主轴装置	1	组装件			
20	GB/T14212-2005	轴承4328	1	标准件			
19		弯轨件	1	成品			用户自备
18		膨胀螺栓M12×120	4	标准部件			
17		操作台	1	通用部件			
16		深度指示器	1	组装件			
15	GB/T95-85	平垫圈30	4	140Mn			
14	GB/T41-86	六角螺母M30	4				
13	GB/T799-88	地角螺栓M30×300	4				
12		弯绳装置	1	组装件			
11		主轴装置部	2	外协件			
10		辊	4组	Q345A			
9	GB/T41-86	六角螺母M48	8	B			
8	GB/T799-88	地角螺栓M48×1600	4	45			
7		盘形制动器	4	组装件			
6	GB/T41-86	六角螺母M36	32				
5	GB/T799-88	地角螺栓M36×1200	16	45			
4		高速LZZ630型减速器	1	标准部件			
3		减速器机架	1	外协件			
2		减速器	1	成品			外协
1		低速联轴器护罩	1	外协件			通用件

总图	神南市富兴煤机有限公司
2JK-2×1.25(1)型矿井提升机	
2JK2.0KP-0	