



技术要求

- 1、矿井提升机的制造质量应符合AQ1035-2007《矿用单绳缠绕式矿井提升机安全检验规范》标准之规定，符合《煤矿安全规程》之规定；
- 2、钢丝绳出绳方向：活卷筒钢丝绳为下出绳，固定卷筒钢丝绳为上出绳
- 3、提升机应按安装使用说明书之要求进行安装、调整、试运转，然后才能进行正常载荷提升；
- 4、产品涂装前，钢铁制件表面除锈质量应符合GB8923中St2级的规定，涂装外观不允许有针孔、气泡、裂纹、脱落、流挂及漏涂等影响美观的缺陷；
- 5、提升机所有非旋转部分打腻子后漆涂翠绿色油漆，外露旋转部分除卷筒和挡绳板外表面涂黑色油漆外，其余均涂R02朱红色耐油油漆，减速器等传动装置配件内部均涂Y06淡黄色耐油油漆，其要求按GB/T3181-1995标准之规定检验；
- 6、卷筒绳槽底径对主轴轴线的径向跳动量不大于5mm；制动盘装配后端面全跳动量为0.5mm；
- 7、尺寸A、B、C、D、E、H是按本图选定的电动机确定的，电动机型号和本图不符时，尺寸A、B、C、D、E、H由设计单位和用户确定；
- 8、主轴装置、盘形制动器、减速器、电动机滑轨等必须在操平找正后，才允许浇灌其地脚螺栓孔之混凝土；
- 9、液压站和操作台、深度指示器的安装尺寸，使用单位可根据实际情况给予安装在适当位置，且允许不使用地脚螺栓。液压系统钢管按现场具体情况装配。
- 10、按成套发货单和装箱单确定设备的完整性。

30	电动机	2	电动机						
37	减速机	1	电动机						
38	固定盘φ18×8	1	电动机						
39	PT60型六爪式制动器	1	电动机						
34	GB/T709-88	4	电动机						
33	GB/T41-88	8	电动机						
32	GB/T709-88	4	电动机						
31	电动机滑轨	1	电动机						更换件
30	电动机	1	电动机						
29	GB/T98-85	4	电动机						
28	GB/T41-88	8	电动机						
27	GB/T709-88	4	电动机						
26	GB/T109-88	4	电动机						
25	GB/T109-79	1	电动机						
24	GB/T98-85	4	电动机						
23	GB/T41-88	4	电动机						
22	GB/T709-88	4	电动机						
21	电动机	1	电动机						
20	GB/T109-88	4	电动机						
19	GB/T41-88	4	电动机						
18	电动机	1	电动机						用户自定
17	电动机	1	电动机						
16	电动机	1	电动机						
15	电动机	1	电动机						
14	GB/T98-85	4	电动机						
13	GB/T41-88	4	电动机						
12	GB/T709-88	4	电动机						
11	电动机	4	电动机						
10	电动机	4	电动机						
9	GB/T41-88	8	电动机						
8	GB/T709-88	4	电动机						
7	电动机	4	电动机						
6	GB/T41-88	8	电动机						
5	GB/T709-88	4	电动机						
4	电动机	1	电动机						
3	电动机	1	电动机						
2	电动机	1	电动机						
1	电动机	1	电动机						

机器型号		JK-2.0×1.8(1.6)型							
卷筒	数量	个	1	卷筒容量	一层缠绕	米	366(295)		
	直径	米	2		二层缠绕	米	730(586)		
	宽度	米	1.8(1.5)		三层缠绕	米	1132(914)		
负荷	钢丝绳最大静张力	千牛	61	钢丝绳速度	米/秒	20	25	31.5	
	钢丝绳最大静张力差	千牛	61		5	4	3.2		2.5
钢丝绳	最大直径	毫米	24	电动机	型号				
	最小破断拉力	千牛	396.5		最大功率	KW	330	260	220
机器重量 (不包括电动机、电控)	千克								
		机器旋转部分的变位重量 (不包括电动机、电控)							
液压系统工作压力	兆帕	<6.3	最大外形尺寸 (长×宽×高)	毫米					