



### 技术要求

- 1、矿井提升机的制造质量应符合AQ1035-2007《矿用单绳缠绕式矿井提升机安全检验规范》标准之规定，符合《煤矿安全规程》之规定。
- 2、钢丝绳出绳方向：沿卷筒钢丝绳为下出绳，固定卷筒钢丝绳为上出绳。
- 3、提升机应按安装使用说明书之要求进行安装、调整、试运转，然后才能进行正常载荷提升。
- 4、产品涂装前，钢铁制件表面除锈质量应符合GB8923中St2级的规定，涂装外观不允许有针孔、气泡、裂纹、脱落、流挂及漏涂等影响美观的缺陷。
- 5、提升机所有非旋转部分打腻子后漆涂翠绿色油漆，外露旋转部分除卷筒和挡绳板外表面涂黑色油漆外，其余均涂R02朱红色耐油油漆，减速器等传动装配内部均涂Y06淡黄色耐油油漆，其要求按GB/T3181-1995标准之规定检验。
- 6、卷筒绳槽底径对主轴轴线的径向跳动量不大于5mm；制动盘装配后端面全跳动量为0.5mm。
- 7、尺寸A、B、C、D是按本图选定的电动机确定的，电动机型号和本图不符时，尺寸A、B、C、D由设计单位和用户确定。
- 8、主轴装置、盘形制动器、减速器、电动机滑轨等必须在操平找正后，才允许浇灌其地脚螺栓孔之混凝土。
- 9、液站和操作台、深度指示器的安装尺寸，使用单位可根据实际情况给予安放在适当位置，且不允许不使用地脚螺栓。液压系统钢管按现场具体情况装配。
- 10、按成套发货单和装箱单确定设备的完整性。

机器型号		JK-3×2.2(2.5)型											
卷筒	数量	1	一层缠绕		447(518)								
	直径	3	二層缠绕		887(1030)								
	宽度	2.2(2.5)	三層缠绕		/								
负荷	钢丝绳最大静拉力	千牛	135	传动比	20	25	25	31.5					
	钢丝绳最大动拉力	千牛	135	钢丝绳速度	米/秒	5.9	4.6	4.6	3				
钢丝绳	最大直径	毫米	36	电动机	型号								
	最小静断拉力	千牛	900	电动机	功率	KW	880	750	750	450			
机器重量 (不包括电动机、电控)	千克	机器旋转部分单位重量 (不包括电动机、电控)							千克	8	8	8	10
液压系统工作压力	兆帕	<6.3 最大外形尺寸(长×宽×高)											
		毫米											

代号	名称	数量	材料	备注
43	底座	1	铸钢件	
41	卷筒护罩	2	铸钢件	
40	固定卷筒中心架	1	铸钢件	
39	固定卷筒中心架	1	铸钢件	用户自定
38	钢丝绳	1	钢丝绳	
37	平盘	8	铸钢件	
36	大六角螺母	8	铸钢件	
35	大六角螺母	4	铸钢件	
34	电动机	1	电动机	铸钢件
33	盘形制动器	1	铸钢件	
32	制动器	1	铸钢件	
31	电动机	1	电动机	
30	电动机	1	电动机	
29	电动机	1	电动机	
28	大六角螺母	8	铸钢件	
27	大六角螺母	4	铸钢件	
26	大六角螺母	4	铸钢件	
25	平盘	4	铸钢件	
24	大六角螺母	4	铸钢件	
23	大六角螺母	4	铸钢件	
22	电动机	1	电动机	
21	电动机	1	电动机	
20	电动机	1	电动机	
19	电动机	1	电动机	
18	电动机	1	电动机	
17	电动机	1	电动机	
16	电动机	1	电动机	
15	电动机	1	电动机	
14	电动机	1	电动机	
13	电动机	1	电动机	
12	电动机	1	电动机	
11	电动机	1	电动机	
10	电动机	1	电动机	
9	电动机	1	电动机	
8	电动机	1	电动机	
7	电动机	1	电动机	
6	电动机	1	电动机	
5	电动机	1	电动机	
4	电动机	1	电动机	
3	电动机	1	电动机	
2	电动机	1	电动机	
1	电动机	1	电动机	

总图  
 设计 审核 批准 日期  
 共 1 页 第 1 页  
 比例 1:1  
 材料 铸钢件  
 重量 880 990  
 备注 JK-3×2.2(2.5)P 矿井提升机  
 JK3. OKP-0